

## CL 91RW Rostfreier Warmarbeitsstahl

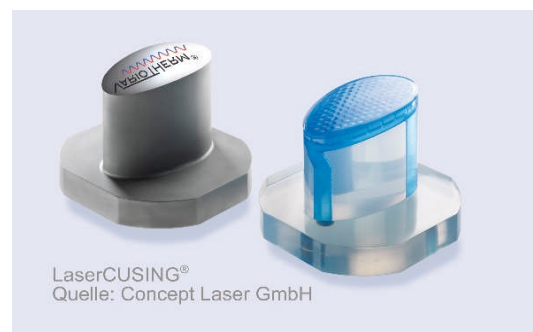
rostfreier Werkzeugstahl mit hohem Chromanteil

### Anwendungsbereiche

Der Werkstoff eignet sich zur Herstellung von Werkzeugkomponenten mit konturnaher Kühlung für das Serienspritzgießen und rostfreien Bauteilen mit hoher mechanischer Beanspruchung.

### Chemische Zusammensetzung

Bestandteil	Massen in %
Fe	Rest
C	≤ 0,03
Si	0,3
Mn	0,3
Cr	12
Mo	1,4
Ni	9,2
Al	1,6



Technische Daten	
Streckgrenze $R_e$ <sup>1</sup>	1.600 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit $R_m$ <sup>1</sup>	1.700 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung $A$ <sup>1,2</sup>	> 2 %
E-Modul <sup>3</sup>	ca. 200 • 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit $\lambda$ <sup>3</sup>	ca. 18W / mK
Härte <sup>4</sup>	48 - 50 HRC

1 Zugversuch bei 20°C nach DIN EN 50125

2 Durch spezielle Wärmebehandlung kann eine höhere Bruchdehnung eingestellt werden

3 Spezifikation gemäß Datenblatt des Werkstoffherstellers

4 Härteprüfung nach DIN EN ISO 6508